



SOLDADURAS

ALMACENAJE DE ELECTRODOS CON ENVASE ABIERTO (Almacenaje en Horno)

CLASIFICACION AWS	PROD. OERLIKON	ENVASE ABIERTO MANTENIMIENTO EN HORNO
CELULOSICOS, RUTILICOS, EXX10, EXX11, EXX12	CELLOCORD P/70, CELLOCORD AP, OVERCORD F/M, AGACORD/OVERCORD/S	
HIERRO EN POLVO, EXX14, EXX24, EXX27	FERROCITO 24, FERROCITO 27/27 GV	60°C + - 15
HIERRO EN POLVO, BAJO HIDROGENO, EXX18	SUPERCITO/TENACITO 80	203 °C + - 30
BAJO HIDROGENO EXX15, EXX18	UNIVERS / CR	204 °C + - 30
BAJO HIDROGENO, ALTA RESISTENCIA, EXX15, EXX16	TENACITO 110	204°C + - 30
BAJO HIDROGENO , DOBLE REVESTIMIENTO, E7016, E7018-G, E9018-G, E8018-G, E10018-G	ESPECIAL, TENACITO60, TENACITO65, TENACITO70, TENACITO75	204°C + - 30
ALEACIONES ESPECIALES, INOXIDABLES, INCONEL, MONEL/NIQUEL, LATONES/BRONCES, SUPERFICIES DURAS	INOX AW/INOX 29/9, CITOFONTE, CITOBRONCE /II/AL, CITODUR 350/600/1000, CITOMANGAN-TOOLCORD	110°C + - 25
FLUJOS PARA ARCO SUMERGIDO	POP - 100/180/250, 350/450	177 °C + - 25