



## SOLDADURAS

FLUJOS - ARCO SUMERGIDO			
GRUPO	AWS	PRODUCTO OERLIKON	RESECADO
CELULOSICOS	EXX10 EXX11	CELLOCORD AP/P,	No requieren si han estado bien acondicionados
RUTILICOS	EXX12 EXX13	OVERCORD F/M AGACORD	
HIERRO EN POLVO	EXX24 EXX27	FERROCITO 24, FERROCITO 27	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas
BAJO HIDROGENO	EXX18 EXX18	SUPERCITO, TENACITO 80	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 371 °C + - 15°C media hora
BAJO HIDROGENO	EXX15 EXX16	UNIVERS, UNIVERS(CR)	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 316 °C + - 15°C media hora
BAJO HIDROGENO ALTA RESISTENCIA	EXX15 EXX18	TENACITO 110	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 371 °C + - 15°C media hora
BAJO HIDROGENO DOBLE REVESTIMIENTO	E8018 G	TENACITO 70, TENACITO 75	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 371 °C + - 15°C media hora
INOXIDABLES	E308-16 E316- 16 E312-16	INOX AW, INOX BW, INOX 29/9	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 177 °C + - 30°C una hora
BRONCES, LATONES, NIQUEL	E Cu Sn A, E Ni Bg I	CITOBRONCE, CITOFONTE	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 177 °C + - 30°C una hora
RECUBRIMIENTOS PROTECTORES	E 1-10 E4-60(65W)St	CITODUR 350/600/ 1000 TOOLCORD, EXATUR 40/43	Reacondicionado: 80°C + - 15° C dos horas. Recocido: 177 °C + - 30°C una hora
FLUJOS PARA ARCO SUMERGIDO		POP 100/180/ 250/350	Reacondicionado: No requiere reacondicionado. Recocido: 371 °C + - 15°C una hora