

VIGAS "I" Ó DOBLE "T" STANDARD AMERICANO

Descripción:

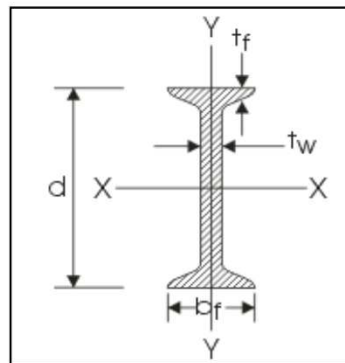
Producto que tiene una sección transversal en forma de I que se obtiene por Laminación de Tochos de Acero Estructural que son precalentados hasta una temperatura de 1250°C.

Usos:

Estructuras metálicas.

PROPIEDADES MECANICAS

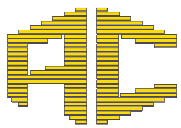
NORMA TECNICA	F	R	A	NORMA EQUIVALENTE
	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A-36	25.3 min	41 min	20 min	DIN 17100 St 37-2 / St 44-2



DIMENSIONAMIENTO ESTÁNDAR Y PESO UNITARIO

DESIGNACION	AREA DE SECCIÓN A	ESPESOR A LA tf	ESPESOR ALMA tw	ANCHO bf	LTURA	PESO Kg/m
pulg x lb / pie *	pulg.2	pulg	pulg	pulg	pulg	
3" x 5.7	1.6	0.26	0.17	2.33	3.00	8.50
4" x 7.7	2.2	0.29	0.19	2.66	4.00	11.40
5" x 10.0	2.9	0.326	0.21	3.00	5.00	14.90
6" x 12.5	3.6	0.36	0.23	3.33	6.00	18.60
8" x 18.4	5.3	0.43	0.27	4.00	8.00	27.40
10" x 25.4	7.4	0.49	0.31	4.66	10.00	37.80
12" x 31.8	9.3	0.54	0.35	5.00	12.00	47.30
15" x 42.9	12.6	0.622	0.41	5.50	15.00	63.80
18" x 54.7	16.1	0.69	0.46	6.00	18.00	81.40

* Longitud Estándar 20' y 30'



DIMENSIONES Y PESO UNITARIO

DESIGNACION	AREA	EJE X - X			EJE Y - Y		
		I	S	r	I'	S'	r'
pulg x lb / pie *	pulg.2	pulg4	pulg3	pulg	pulg4	pulg3	pulg
3" x 5.7	1.6	2.50	1.70	1.23	0.46	0.40	0.53
4" x 7.7	2.2	6.00	3.00	1.64	0.77	0.58	0.59
5" x 10.0	2.9	12.10	4.80	2.05	1.20	0.82	0.65
6" x 12.5	3.6	21.80	7.30	2.46	1.80	1.10	0.72
8" x 18.4	5.3	56.90	14.20	3.26	3.80	1.90	0.84
10" x 25.4	7.4	122.1	24.40	4.07	6.90	3.00	0.97
12" x 31.8	9.3	215.8	36.00	4.83	9.50	3.80	1.01
15" x 42.9	12.6	447.0	58.90	5.95	14.60	5.30	1.08
18" x 54.7	16.1	804.0	89.40	7.07	21.20	7.10	1.15

* Longitud Estándar 20' y 30'

I = Momento de Inercia

S = Modulo de seccion alrededor del eje

r = Radio de rotacion alrededor del eje

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (Norma Europea y JIS)

DESIGNACION	AREA DE SECCIÓN	ESPESOR ALA	ESPESOR ALMA	ANCHO bf	ALTURA d	PESO lb/pie
mm x kg / m *	cm2	mm	mm	mm	mm	
IPN 200 (26.2)	33.40	11.3	7.5	90.0	200.00	17.60
200 (26.0)	33.06	10.0	7.0	100.0	200.00	17.42

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (Norma Europea y JIS)

DESIGNACION	AREA	EJE X - X			EJE Y - Y		
		I	S	r	I'	S'	r'
mm x kg / m *	cm.2	cm4	cm3	cm	cm4	cm3	cm
IPN 200 (26.2)	33.4	2140	214.0	8.00	117.0	26.0	1.87
200 (26.0)	33.06	2170	217.0	8.10	138.0	27.7	2.05